

Bisagra PUMA Apertura 105° PARA PUERTAS DE PERFIL DE ALUMINIO

Puma
by ALK®



Características técnicas

- Brazo y cazoleta de acero niquelado opaco.
- Con cierre amortiguado en el brazo de la bisagra.
- Bisagras para marcos de aluminio espesor mín. 14mm. máx. 23mm.
- Ancho del perfil 20-27mm.
- Apertura 105°.
- Regulación en el brazo de la bisagra.
- Adaptables a todas las bases PUMA CLIP ON

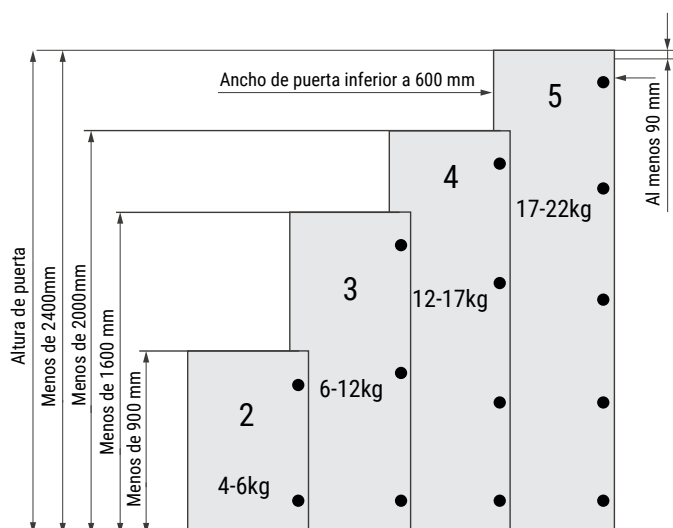
Regulación CAM

- Regulación lateral 6 mm.
- Regulación vertical ± 2 mm.
- Regulación frontal 5mm. con el tornillo, también se puede regular 3,8mm. gracias al orificio oval que permite el desplazamiento frontal de la bisagra.

Bases

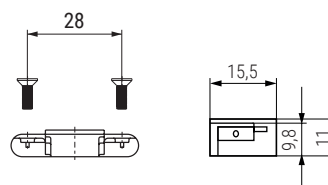
- Bases PUMA CLIP con enganche rápido.
- Bases PUMA CLIP 3 Regulaciones con enganche rápido. Estas bases incorporan la regulación en la base.
- Utilizar un destornillador POZIDRIVE n. 2 para todos los tornillos.

Número indicativo de las bisagras necesarias



Plano

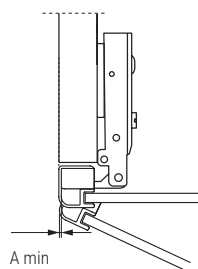
Tornillos incluidos



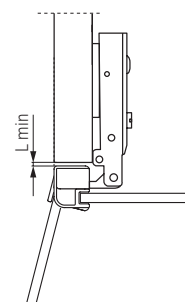
Bisagra PUMA Apertura 105° PARA PUERTAS DE PERFIL DE ALUMINIO

Codo 5 Recto						Codo 9 Acodado						Codo 17 Superacodado																																																																																									
H=-2+P-D						H=-12+P-D						H=-20+P+A																																																																																									
<table><tr><th> DH </th><th>P</th><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td></tr><tr><th>0</th><td></td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td></tr><tr><th>2</th><td></td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td></tr><tr><th>4</th><td></td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td></tr></table>						DH	P	19	20	21	22	23	0		17	18	19	20	21	2		15	16	17	18	19	4		13	14	15	16	17	<table><tr><th> DH </th><th>P</th><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td></tr><tr><th>0</th><td></td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td></tr><tr><th>2</th><td></td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><th>4</th><td></td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr></table>						DH	P	19	20	21	22	23	0		7	8	9	10	11	2		5	6	7	8	9	4		3	4	5	6	7	<table><tr><th> AH </th><th>P</th><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td></tr><tr><th>0</th><td></td><td>1</td><td>0</td><td>-1</td><td>-2</td><td>-3</td></tr><tr><th>2</th><td></td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td><td>-1</td></tr><tr><th>4</th><td></td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td></tr></table>						AH	P	19	20	21	22	23	0		1	0	-1	-2	-3	2		3	2	1	0	-1	4		5	4	3	2	1
DH	P	19	20	21	22	23																																																																																															
0		17	18	19	20	21																																																																																															
2		15	16	17	18	19																																																																																															
4		13	14	15	16	17																																																																																															
DH	P	19	20	21	22	23																																																																																															
0		7	8	9	10	11																																																																																															
2		5	6	7	8	9																																																																																															
4		3	4	5	6	7																																																																																															
AH	P	19	20	21	22	23																																																																																															
0		1	0	-1	-2	-3																																																																																															
2		3	2	1	0	-1																																																																																															
4		5	4	3	2	1																																																																																															
Níquel		Titanio				Níquel		Titanio				Níquel		Titanio																																																																																							
644.650		644.610				644.651		644.611				644.652		644.612																																																																																							
														Mecanizado cazoleta																																																																																							
												100																																																																																									

A \ T	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,2	2,6
4	0,3	0,5	0,7	0,9	1,1	1,4	1,8	2,1	2,5
5	0,2	0,4	0,6	0,9	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4
6	0,2	0,4	0,6	0,8	1,1	1,3	1,6	2,0	2,4
7	0,2	0,4	0,5	0,8	1,0	1,3	1,6	1,9	2,3



L \ T	14	15	16	17	18	19	20	21	22
3	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
4	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,2
5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3	1,5	1,8	2,0
6	1,0	1,3	1,5	1,8	2,0	2,3	2,5	2,8	3,0
7	2,0	2,3	2,5	2,7	3,0	3,2	3,5	3,7	3,9



K= Distancia de mecanizado de la cazoleta.
T= Espesor de la puerta.
A= Espacio mínimo al borde de la puerta.
L= Espacio entre la puerta y el mueble.

Nota: los parametros estan basados en una puerta con ángulo recto, si la puerta tiene un borde de la esquina redondeado el valor del parámetro se reducirá de acuerdo con el tamaño del borde.

Mecanizado y montaje

