

FICHA TÉCNICA

TC - 25 - AL

ACEITE DE CORTE PARA ALUMINIO

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Fluido evaporable exento de cloro basado en componentes volátiles, aditivos de extrema presión, aditivos polares y aditivos protectores contra la corrosión.
- ▶ Especialmente indicado para ser pulverizado en sistemas de lubricación mínima.
- ▶ Recomendado como lubricante-refrigerante en cualquier operación de corte de metales férricos, aluminio y metales amarillos.
- ▶ También utilizado con plenas garantías en operaciones de estampación y troquelado de chapa de hierro, acero, aluminio y metales amarillos de espesores de hasta 2 mm.
- ▶ Adecuado para operaciones de embutición en uno o varios pasos siempre y cuando la profundidad no sea demasiado elevada (no superior a 50 mm.).
- ▶ Permite en todos los casos evitar el desengrase de las piezas puesto que no deja residuos oleosos en la superficie de las mismas.
- ▶ No deja residuo, proporciona propiedades antidesgaste en las herramientas y un alto grado de lubricidad.
- ▶ Confiere a las piezas una protección a la corrosión para su almacenamiento.

OBSERVACIONES

- ▶ Gracias a su calidad y a la naturaleza de sus aditivos, el TC-25-AL no puede provocar perturbación alguna en el caso de ser mezclado con otros aceites de la misma utilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto:	Líquido azul transparente
Densidad a 15°C: ASTM D 1298	0,79 - 0,82 kg/dm ³
Viscosidad a 40°C: ASTM D 445	3 - 5 cSt
Punto inflamación: ASTM D 92	>65 °C

APLICACIONES

- ▶ Mecanizado de aluminio y aleaciones ligeras.
- ▶ Mecanizado de aceros inoxidables al azufre de fácil mecanización y de aceros dulces aleaciones de cobre en tornos automáticos.
- ▶ Para el rectificado con aceite.

PRESENTACIÓN

- ▶ Envases metálicos de 5, 10 y 25 litros.