

QUILOSA PROFESSIONAL REVO 360°

Espuma de Poliuretano Multiposición



Espuma de poliuretano multiposición 360° profesional de alto rendimiento, con hasta 50 litros. Ideal para trabajos de construcción y reformas. Es perfecta para trabajos de aislamiento como aplicaciones de montaje gracias a su formulación especial y doble disparador ergonómico. Su exclusivo sistema RevoGun® la hace fácil de usar, cómoda, precisa y reutilizable durante 30 días. En tan solo 30 minutos tras la aplicación la espuma estará lista para cortar.

VENTAJAS

- Aplicación multiposición, cómoda y precisa
- Elevado rendimiento de la espuma de hasta 50 litros
- Doble gatillo disparador que se adapta a la mano
- Uso con una sola mano

USO RECOMENDADO

- relleno de espacios vacíos, grietas, huecos, penetraciones de tuberías
- sellado de techos, paredes y juntas de piso
- aislamiento térmico
- aislamiento acústico

DATOS TÉCNICOS

Color	Valor
Amarillo	+
Parámetro (+23°C/50% RH)	Valor
Tiempo de formación de piel (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Tiempo previo del tratamiento (EN 17333-3:2020). El resultado se basa en una tira de espuma de 3 cm de diámetro [min]	≤ 50
Tiempo de curado completo (RB024) [h]	24

1/4

Fecha de actualización: 23.07.2026

Aumento del volumen secundario (expansión posterior) (EN 17333-2:2020) [%]	180 - 210
Estabilidad dimensional (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Clase de inflamabilidad (DIN 4102)	B3
Clase de reacción al fuego (EN 13501-1:2008)	F
Resistencia térmica (after curing) [°C]	-40 - +90
Coeficiente de conductividad térmica (PN EN 12667:2002) [W/mK]	0,034
Capacidad (espuma libre) (RB024) [l]	45 - 50
Condiciones de aplicación	Valor
Temperatura del bote / aplicador (óptima +20°C) [°C]	+5 - +30
Temperatura del sustrato/ambiente [°C]	+5 - +30

INSTRUCCIONES DE USO

Antes de la aplicación, lea atentamente las instrucciones de seguridad descritas en la Hoja de Seguridad del producto.

Preparación de la superficie

- Proteger las superficies expuestas de posibles contaminaciones accidentales por la aplicación de la espuma.
- La superficie de trabajo debe estar limpia y desengrasada.
- Humedezca el sustrato de trabajo con una niebla de agua.

Preparación del producto

- Justo antes de su uso, agite enérgicamente el bote un 20-30 es veces para mezclar bien los ingredientes y retire el precinto de seguridad situado junto al botón frontal.
- La lata debe tener una temperatura de +5°C a +30°C.
- Después de agitar el bote, endereza la manguera de modo que quede en ángulo recto con respecto al bote.

Aplicación

- Usar guantes protectores.
- El producto puede utilizarse en cualquier posición de trabajo del bote, tanto con la «válvula hacia abajo» en lugares de fácil acceso como en otras posiciones de trabajo del bote con la «válvula hacia arriba» en lugares de difícil acceso.

- Para obtener las mejores propiedades de aplicación al aplicar con la «válvula hacia arriba», la lata debe estar a una temperatura superior a 15°C.
- Si solo sale gas del bote, parar inmediatamente la aplicación. Agitar el bote otra vez y reanudar el trabajo.
- Rellenar los huecos verticales con espuma de abajo hacia arriba.
- No rellenar el hueco por completo - la espuma aumentará de volumen.
- El producto puede utilizarse, de forma opcional, para sellar marcos de ventanas y puertas. En este caso, se recomienda mantener un hueco de 10 mm a 30 mm entre el marco y el marco de la puerta. No se admiten huecos superiores a 30 mm. Rellene los huecos de abajo hacia arriba, alternando de una pared a otra, creando un patrón en zigzag.
- Al instalar marcos de puertas y ventanas, utilice siempre fijaciones mecánicas; no está permitido instalar puertas y ventanas sin fijaciones mecánicas. La ausencia de fijaciones mecánicas o un número insuficiente de las mismas puede provocar la deformación del elemento instalado.

Trabajos después de completar la aplicación

- Una vez finalizada la aplicación, vuelve a humedecer la espuma rociándola con un poco de agua.
- Si no se ha utilizado toda la espuma al terminar el trabajo, limpie la manguera con un limpiador para espuma de poliuretano y dóblela.
- En cuanto la espuma se haya secado por completo, protéjala de los rayos UV utilizando, por ejemplo: acrílico, silicona, yeso o pintura.
- Si la espuma se seca dentro de la manguera, corta el extremo donde se ha secado la espuma; esto puede hacer que la espuma vuelva a funcionar.

Notas / limitaciones

- A temperaturas inferiores a +20 °C, se recomienda dejar que la espuma aplicada se seque por completo (≥ 24 h); cortar o manipular la espuma demasiado pronto puede provocar cambios irreversibles en su estructura y un deterioro de sus prestaciones.
- Uso recomendado del contenido del envase: hasta un 7 días después de la primera aplicación.
- La espuma no se adhiere al polietileno, polipropileno, poliamida, silicona ni al teflón.
- Eliminar la espuma fresca con limpiador de espuma de poliuretano.
- Una vez secada, la espuma se puede eliminar mecánicamente o con un producto específico para espuma seca; prueba primero en una zona poco visible antes de proceder a la limpieza.
- No utilizar la espuma en espacios en donde no haya aire fresco o que tengan una pobre ventilación o en lugares expuestos directamente a la luz solar.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Todos los parámetros se basan en ensayos de laboratorio que cumplen con la normativa interna de los fabricantes y que dependen profundamente de las condiciones de curado de la espuma (ambiente, temperatura de la superficie, calidad del equipo utilizado y habilidades de las personas que aplican la espuma). Para juntas con una anchura superior a 3 cm, los valores de los parámetros pueden diferir de los

declarados en la tabla de datos técnicos.

El fabricante recomienda comenzar los trabajos de acabado una vez completado el endurecimiento total, es decir, después de 24 h.

El fabricante utiliza métodos de prueba aprobados por FEICA y diseñados para ofrecer resultados de las pruebas claras y reproducibles, lo que garantiza a los clientes una representación precisa del rendimiento del producto. Los métodos de prueba FEICA OCF están disponibles en: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA es la asociación multinacional que representa a la industria europea de los adhesivos y selladores, incluidos los fabricantes de espuma de un solo componente.

TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

La espuma pueda ser utilizada dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando se haya conservado en su envase original en posición vertical (válvula boca arriba) y en lugar seco a una temperatura que oscile entre +5°C y +30°C. El almacenaje a una temperatura que exceda +30°C acorta la vida útil del producto y afecta negativamente sus parámetros. Sin embargo, el producto no debería conservarse a una temperatura de -5°C, durante más de 7 días (sin contar el transporte). No se permite el almacenaje de botes de espuma a una temperatura que exceda los 50°C o que estén cerca de las llamas. El almacenaje del producto en una posición que no sea la recomendada podría bloquear la válvula. El bote no podrá ser estrujado o agujereado aunque esté vacío.

No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

La información detallada del transporte está incluida en la ficha técnica de seguridad material (FTSM).

Temperatura de transporte	Periodo de transporte [días]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Toda la información escrita u oral, recomendaciones e instrucciones se basan en nuestros conocimientos, ensayos y experiencias, de buena fe y en conformidad con los principios del fabricante. Todo usuario de este material se asegurará en la medida de la posible, incluyendo la comprobación del producto final bajo las condiciones más adecuadas, de la idoneidad de los materiales suministrados para el fin buscado. El fabricante no se hará responsable de las consecuencias derivadas de una utilización inadecuada de sus materiales.