



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT - ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



Hoja 1/2
29.04.2024

FICHA TÉCNICA

Solución Total Antracita
Art. 574.716

Sellante y adhesivo monocomponente para cocinas, baños, marcos de ventanas y superficies en general de color ANTRACITA, basado en MS polímero, para aplicaciones interiores y exteriores, sobre sustratos porosos y no porosos. Resistente a la intemperie, cura con la humedad, libre de silicona, polimerización neutra, muy bajas emisiones

Ventajas del producto:

- Fácil de trabajar
- Compatible con pinturas
- Alta elasticidad, buena resistencia mecánica
- Muy bajas emisiones
- Libre de disolventes, isocianatos y siliconas
- Libre de olores molestos
- No corrosivo en las superficies
- Absorción de impactos y vibraciones
- Muy amplio rango de adhesión

Aplicaciones y materiales adecuados:

Adecuado para juntas de conexión, de movimiento y de fachadas en diversos materiales de construcción, como hormigón, ladrillo, revoco, madera, metales, plásticos varios, etc. También superficies con recubrimiento en polvo, barnizadas, galvanizadas, anodizadas, cromadas, o zincadas en caliente. Debido a la gran variedad de materiales existentes en el mercado, se recomienda siempre hacer pruebas previas. Adecuado para piedra natural y superficies bituminosas, siempre que se hagan tests previos. Adecuado para sellar marcos de ventanas a la pared, pero no apto para la construcción de acristalamientos. No adecuado para cubiertas de cobre ni para inmersiones permanentes.

Preparación del sustrato:

En el caso del sellado de juntas, un resultado perfecto requiere que las dimensiones de la junta sean correctas, así como un tratamiento previo de las superficies. Para el dimensionamiento de juntas de construcción de edificios, consulte la normativa vigente. Las superficies deben estar limpias, libres de grasa y con una estructura estable. Se puede reducir el tiempo de curado pulverizando el producto con agua. Sobre sustratos lisos o no absorbentes se recomienda una limpieza previa con alcohol o isopropilo. En caso de que sea necesario lijar las superficies porosas, quitarles posteriormente el polvo y limpiarlas. En caso de reformas, se debe eliminar en la medida de lo posible el sellador antiguo. La compatibilidad con materiales adyacentes, revestimientos, etc., debe determinarse de antemano.

Imprimaciones:

Sobre la mayoría de los materiales se consigue una buena adherencia incluso sin imprimaciones. Éstas mejorarán la adherencia del producto en casos de excesiva humedad sobre soportes especialmente absorbentes o difíciles, soportes no absorbentes, o materiales plásticos termopintados o con recubrimientos en polvo. Se recomiendan pruebas preliminares.

Modo de uso:

En caso de juntas, prepararlas según lo descrito anteriormente. Respetar la fecha de caducidad de todos los materiales utilizados. Cortar el cartucho por la punta (respetando la rosca), y la boquilla en bisel al tamaño adecuado para el ancho de la junta. Enroscar la boquilla en el cartucho, colocarlo en una pistola adecuada y aplicar, evitando la formación de burbujas. Alisar la junta con herramientas adecuadas y dentro del tiempo de manipulación. El exceso de producto fresco se puede limpiar con alcohol o isopropilo. Una vez seco, el material sólo podrá ser eliminado mecánicamente.



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT – ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



Pintabilidad:

Debido a la gran diversidad de pinturas existentes en el mercado, hay que hacer siempre tests preliminares. Usando pinturas basadas en resinas alquídicas el proceso de secado puede hacerse más lento. Para pintar un cordón o junta de Solución Total, se recomienda limpiarlo previamente con acetona.

Para aplicar Solución Total sobre superficies pintadas o enyesadas, se debe esperar hasta el completo secado de las mismas.

Resistencia química:

Bueno ante el agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y bases.

Moderado ante ésteres, cetonas y compuestos aromáticos.

No resistente ante ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Seguridad:

Ver también ficha de seguridad

Datos técnicos:

Característica	Condiciones	Valor
Mecanismo de curado		Monocomponente, cura con la humedad
Consistencia	DIN EN ISO 7390	Estable, $\leq 3\text{mm}$
Capacidad de movimiento	23°C / 50% H.R	25%
Dureza Shore A	DIN 53505	24 Shore A
Módulo al 100% elongación	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	0,5 N/mm ²
Elongación a la rotura	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	700%
Recuperación elástica	DIN EN ISO 7389 (elongación 100%)	$\geq 70\%$
Resistencia a la tensión	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	1,0 N/mm ²
Tiempo de manipulación	23°C / 50% H.R	máx. 30 min
Rango de curado	23°C / 50% H.R.	Tras 24h: $\geq 2\text{mm}$ Tras 48h: $\geq 3\text{mm}$
Densidad	23°C / 50% H.R.	1,53 $\pm$ 0,05 g/cm ³
Merma	DIN EN ISO 10563	$\leq 3\%$
Resistencia a la temperatura		-40 °C a +90 °C
Temperatura de aplicación		+5 °C a +40 °C
Caducidad	10-25°C, embalaje original	18 meses

Este producto cumple las siguientes normas:

EMICODE EC1 Plus R

Eurofins IAC Gold

ISEGA (zonas en manipulación de alimentos)

ISO 11600-F25-LM



ISO 11600
F25LM

La información contenida en esta ficha técnica se ofrece de buena fe basada en la investigación del fabricante. No obstante, el resultado óptimo del producto depende de circunstancias que varían en cada aplicación. Por tal razón, siga estrictamente las instrucciones y en caso de la mínima duda o especialidad de las superficies o instalaciones donde se deba aplicar el producto, consulte.

Todos los resultados y/o análisis publicados por fischer en sus productos se han obtenido con determinados materiales y en condiciones óptimas en un laboratorio. Para saber cuáles son las condiciones en un determinado material o superficie, consulte con un profesional y con fischer.